



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

XPM – 150

DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none">XPM - 150 es un SOLVENTE AGRESIVO diseñado a partir de una mezcla de solventes que garantizan la actividad del xileno al 50%.XPM - 150 es un excelente solvente de hidrocarburos de las partes y equipos bajo sub sueloXPM - 150 ha sido desarrollado especialmente como una mezcla de solventes orgánicos e inorgánicos con sustancias químicas que permiten una estabilidad térmica en la formación productora.				
APLICACIONES	<p>Las aplicaciones ideales para XPM - 150 en la industria petrolera se detallan a continuación:</p> <ul style="list-style-type: none">Diseñado específicamente para la limpieza de la matriz y zona productoraComo SOLVENTE es soluble en hidrocarburos.Elimina la presencia de emulsiones bloqueantes por intermedio de su acción sobre los finos que estabilizan las emulsiones.Es añadido directamente al fluido de tratamiento y/o inyección				
VENTAJAS TECNICAS	<ol style="list-style-type: none">Deja la arena limpia de hidrocarburo, con lo cual mejora la producción de petróleo.No se remueve con facilidad por tratamientos subsecuentes que contengan salmueras o ácido, con lo cual brinda una protección verdadera y asegura la mojabilidad de la roca al agua.				
PROPIEDADES FISICO - QUIMICAS	<table border="1"><tr><td>Estado / aspecto: :</td><td>Líquido Ambar</td></tr><tr><td>Carácter Iónico:</td><td>No Iónico</td></tr></table>	Estado / aspecto: :	Líquido Ambar	Carácter Iónico:	No Iónico
Estado / aspecto: :	Líquido Ambar				
Carácter Iónico:	No Iónico				





TDS
HOJA DE DATOS TÉCNICOS
XPM – 150

Teléfonos de contacto:
0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
patricio.llerena@overtechsa.com
QUITO - ECUADOR

		pH: Gravedad específica: Punto de Inflamación : Punto de Fusión : Olor: Viscosidad (cPs) a 32 °F Soluble: Vida útil:	No Disponible 0,85 +/- 0,1 @ 20 °C 80,0 °F -13,0 °F a 57,2 °F CARACTERÍSTICO N/D ES SOLUBLE EN PETRÓLEO 24 meses perfectamente envasado
COMPATIBILIDAD		XPM - 150 es compatible con TODOS LOS FLUIDOS para tratamientos de la matriz	
SEGURIDAD INDUSTRIAL		XPM - 150. Se recomienda el almacenamiento en un lugar fresco. Mantener los tambores bien cerrados cuando no se utilicen. Observar las precauciones normales para químicos industriales, Para mayor información remitirse a las Hojas de Seguridad del Material. MSDS. PARA MAYOR INFORMACION REVISAR MSDS – XPM - 150	

Oficina: Av. De Los Shyris y Portugal. Edificio Cosmopolitan Parc. Oficina 304. Teléfono: 3.324.091
Planta de Mezclado: Calle OE1L y Calle S44. Lote 27. Ciudadela La Arcadia. Sector El Beaterio.
www.overtechsa.com

