



HOJA DE DATOS TECNICOS **TRE – 100**

DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none"> TRE-100 es un mejorador de la rata de penetración. ROP y realiza una limpieza adecuada del BHA de perforación. El diseño y formulación de este producto es una mezcla de compuestos orgánicos OLEFINICOS que permiten mantener una lubricidad adecuada en el lodo, evitando problemas de embolamiento y pérdida de la ROP. TRE-100 es un agente mejorador del deslizamiento mientras se perfora direccionalmente 		
APLICACIONES	<p>Las aplicaciones ideales para TRE-100 en fluidos de perforación se detallan a continuación:</p> <ol style="list-style-type: none"> Es utilizado como un mejorador de la ROP, y es termoestable a temperaturas mayores de 400 ° F Incrementa la lubricidad del lodo de perforación 		
VENTAJAS TECNICAS	<ol style="list-style-type: none"> El TRE-100 es compatible con la mayoría de los aditivos orgánicos base aceite utilizados en las operaciones de perforación. TRE-100 no es soluble en lodos base agua, pero con una agitación mecánica y en presencia de bajas concentraciones de un surfactante no iónico forma una emulsión inversa estable que es utilizada como mezcla nodulosa a través de la tubería atascada. Las píldoras TRE-100 son efectivas a bajas concentraciones 		
PROPIEDADES FISICO - QUIMICAS	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="505 1524 948 1795"> Estado: Color: pH: Gravedad específica: Carácter iónico: Punto de Inflamación: Punto de Fusión: </td> <td data-bbox="948 1524 1503 1795"> Líquido transparente Cristalino N/A 0,84 – 0,86 no iónico >200 °F ND </td> </tr> </table>	Estado: Color: pH: Gravedad específica: Carácter iónico: Punto de Inflamación: Punto de Fusión:	Líquido transparente Cristalino N/A 0,84 – 0,86 no iónico >200 °F ND
Estado: Color: pH: Gravedad específica: Carácter iónico: Punto de Inflamación: Punto de Fusión:	Líquido transparente Cristalino N/A 0,84 – 0,86 no iónico >200 °F ND		





TDS
HOJA DE DATOS TÉCNICOS
TRE – 100

Teléfonos de contacto:
 0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
 patricio.llerena@overtchsa.com
 QUITO - ECUADOR

	<p>Olor: Dispersable: Soluble: Vida útil:</p>	<p>Suave En lodos base agua es dispersable con un 1% de SAANIS-100. En petróleo y aceites minerales totalmente soluble. TOTALMENTE DISPERSABLE EN AGUA 24 meses perfectamente envasado.</p>
COMPATIBILIDAD	<p>TRE-100 es compatible con aditivos y lodos base aceite.</p>	
SEGURIDAD INDUSTRIAL	<p>TRE-100 es un líquido inflamable, debe almacenarse lejos de agentes oxidantes fuertes. Mantener los tambores bien cerrados cuando no se utilicen. Su manipuleo debe realizarse en lugares ventilados, usar guantes de goma, y mascarilla química con cartucho verde R54A. Evitar el contacto con piel, ojos y ropa; si esto se produce lavar durante 15 minutos, quitarse la ropa. Llamar al médico, en caso de ingestión. PARA MAYOR INFORMACION REVISAR MSDS – TRE-100</p>	
CONCENTRACION	<p>RECOMENDADA: 2 - 6 Lb / Barril de Lodo</p>	

