



SHALE STABILIZER – 100

<p>DESCRIPCION</p>	<ul style="list-style-type: none">• SHALE STABILIZER – 100, es una BLENDED de látex de caucho concentrado, aceite mineral, surfactantes y aditivos químicos que permiten un curado ideal a temperaturas comprendidas entre 120 – 180 °F• Es un líquido blanco viscoso y semilechoso de propiedades reticulantes y rescilantes, que le proporcionan a este producto un excelente poder de sostenimiento de las formaciones no conformadas.• Funciona en sistemas no iónicos, catiónicos y aniónicos.• Es efectivo en un rango de pH = 5 – 7.5, por debajo de este valor se cuagula y por encima es inestable. Muy efectivo a altas temperaturas y amplio rango de salinidad.• SHALE STABILIZER - 100 es un agente RETICULANTE y RESCILIANTE que se utiliza en las formaciones no consolidadas, especialmente en donde no existe estabilidad y se presentan desprendimientos apreciables• Formulado para generar un sello impermeable, especialmente desarrollado para evitar el desprendimiento de LUTITAS, en operaciones de cementación.
<p>APLICACIONES</p>	<p>Las aplicaciones ideales para SHALE STABILIZER - 100 se encuentran en la preparación de fluidos de perforación, estas se detallan a continuación:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Durante la perforación del pozo al llegar a las estructuras no consolidadas, SHALE STABILIZER – 100, debe ser bombeada por medio de una píldora, lo cual evitara el derrumbe de esta2. SHALE STABILIZER - 100, reduce el desprendimiento de las lutitas por la formación de sello impermeable.3. La temperatura de curado a la cual la reticulacion se presenta es de 120 – 180 F.4. No se recomienda el uso de SHALE STABILIZER – 100, en zonas productoras o de pago.





TDS
HOJA DE DATOS TÉCNICOS
SHALE STABILIZER – 100

Teléfonos de contacto:
 0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
 patricio.llerena@overtchsa.com
 QUITO - ECUADOR

VENTAJAS TECNICAS	<ol style="list-style-type: none"> 1. El SHALE STABILIZER - 100 es compatible con la mayoría de los aditivos utilizados en perforación, cementación y estimulación, independientemente de su carácter iónico. 2. SHALE STABILIZER - 100 es altamente efectivo en la prevención de derrumbes de zonas no consolidadas. 3. SHALE STABILIZER - 100 presenta una excelente adherencia a las concentraciones recomendadas. 4. SHALE STABILIZER - 100 proporciona una dilución homogénea en sistemas de lodos / cementos base agua. 5. SHALE STABILIZER - 100 puede ser mezclado con surfactantes, salmueras o soluciones ácidas o alcalinas, 																						
PROPIEDADES FISICO - QUIMICAS	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Estado / aspecto:</td> <td>Líquido blanco lechoso</td> </tr> <tr> <td>Fluido:</td> <td>BLENDED LATEX SINTETICO</td> </tr> <tr> <td>pH:</td> <td>10 – 10,5</td> </tr> <tr> <td>Gravedad específica:</td> <td>1,03 – 1,04</td> </tr> <tr> <td>Carácter iónico:</td> <td>no iónico</td> </tr> <tr> <td>Punto de Ebullición:</td> <td>>300 °F</td> </tr> <tr> <td>Punto de Curado:</td> <td>120 – 180 °F</td> </tr> <tr> <td>Punto de Escurrimiento</td> <td>10 °C</td> </tr> <tr> <td>Olor:</td> <td>Suave Característico</td> </tr> <tr> <td>Soluble:</td> <td>TOTALMENTE SOLUBLE EN AGUA</td> </tr> <tr> <td>Vida útil:</td> <td>24 meses perfectamente envasado</td> </tr> </table>	Estado / aspecto:	Líquido blanco lechoso	Fluido:	BLENDED LATEX SINTETICO	pH:	10 – 10,5	Gravedad específica:	1,03 – 1,04	Carácter iónico:	no iónico	Punto de Ebullición:	>300 °F	Punto de Curado:	120 – 180 °F	Punto de Escurrimiento	10 °C	Olor:	Suave Característico	Soluble:	TOTALMENTE SOLUBLE EN AGUA	Vida útil:	24 meses perfectamente envasado
Estado / aspecto:	Líquido blanco lechoso																						
Fluido:	BLENDED LATEX SINTETICO																						
pH:	10 – 10,5																						
Gravedad específica:	1,03 – 1,04																						
Carácter iónico:	no iónico																						
Punto de Ebullición:	>300 °F																						
Punto de Curado:	120 – 180 °F																						
Punto de Escurrimiento	10 °C																						
Olor:	Suave Característico																						
Soluble:	TOTALMENTE SOLUBLE EN AGUA																						
Vida útil:	24 meses perfectamente envasado																						
COMPATIBILIDAD	SHALE STABILIZER - 100 es compatible con aditivos catiónicos, aniónicos y no iónicos.																						
SEGURIDAD INDUSTRIAL	SHALE STABILIZER - 100 es un líquido que no presenta degradación a los 220 °F. Mantener los tambores bien cerrados																						

Oficina: Av. De Los Shyris y Portugal. Edificio Cosmopolitan Parc. Oficina 304. Teléfono: 3.324.091
Planta de Mezclado: Calle OE1L y Calle S44. Lote S42-146. Ciudadela La Arcadia. Sector El Beaterio.
www.overtchsa.com





TDS
HOJA DE DATOS TÉCNICOS
SHALE STABILIZER – 100

Teléfonos de contacto:
0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
patricio.llerena@overtchsa.com
QUITO - ECUADOR

		<p>cuando no se utilicen. Su manipuleo debe realizarse en lugares ventilados, usar guantes de goma, y mascarilla química con cartucho verde R54A. Evitar el contacto con piel, ojos y ropa; si esto se produce lavar durante 15 minutos, quitarse la ropa. Llamar al médico, en caso de ingestión.</p> <p>PARA MAYOR INFORMACION REVISAR MSDS – SHALE STABILIZER - 100</p>
CONCENTRACION		RECOMENDADA : 2 – 4 Lb / Bbl. Píldora 1 – 2 Lb / Bbl. Continuamente

Oficina: Av. De Los Shyris y Portugal. Edificio Cosmopolitan Parc. Oficina 304. Teléfono: 3.324.091
Planta de Mezclado: Calle OE1L y Calle S44. Lote S42-146. Ciudadela La Arcadia. Sector El Beaterio.
www.overtchsa.com

