



Fabricante

OVERTECH
soluciones técnicas S.A.

TDS
HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD
MUDLUBE – 100

Teléfonos de contacto:
0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
patricio.llerena@overtchsa.com
QUITO – ECUADOR

MUD LUBE – 100

DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none"> • MUDLUBE-100 es un LUBRICANTE de PERFORACION, El diseño y formulación de este producto es una mezcla de aditivos coadyuvantes que permiten mantener una lubricidad adecuada en el lodo, evitando problemas de atascamiento y pega de las herramientas de perforación. • MUDLUBE-100 es un agente lubricante base aceite que repele eficazmente el agua alrededor de la sarta de perforación. 		
APLICACIONES	<p>Las aplicaciones ideales para MUDLUBE-100 en fluidos de perforación se detallan a continuación:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Es utilizado para prevenir la adherencia de los recortes en la tubería, resiste contaminaciones de agua y su adherencia, y es termoestable a temperaturas mayores de 450 ° F 2. Frecuentemente usado para ayudar a liberar la tubería atascada en la mayoría de los sistemas de lodos. 		
VENTAJAS TECNICAS	<ol style="list-style-type: none"> 1. El MUDLUBE-100 es compatible con la mayoría de los aditivos orgánicos base aceite utilizados en las operaciones de perforación. 2. MUDLUBE-100 no es soluble en lodos base agua, pero con una agitación mecánica y en presencia de bajas concentraciones de un surfactante no iónico forma una emulsión inversa estable que es utilizada como mezcla nodulosa a través de la tubería atascada. 3. Las píldoras MUDLUBE-100 pueden ser usadas en los espaciadores de cemento entre la interfase del cemento y el lodo base aceite. 		
PROPIEDADES FISICO - QUIMICAS	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="553 1570 938 1793"> Estado: Color: pH: Gravedad específica: Carácter iónico: Punto de Inflamación: </td> <td data-bbox="938 1570 1489 1793"> Líquido translucido Marrón Oscuro N/A 0,80 – 0,90 no iónico >212 °F </td> </tr> </table>	Estado: Color: pH: Gravedad específica: Carácter iónico: Punto de Inflamación:	Líquido translucido Marrón Oscuro N/A 0,80 – 0,90 no iónico >212 °F
Estado: Color: pH: Gravedad específica: Carácter iónico: Punto de Inflamación:	Líquido translucido Marrón Oscuro N/A 0,80 – 0,90 no iónico >212 °F		

Planta de Mezclado: Ciudadela la Arcadia. Calle J y 8. s/n. Sector Beaterio





Fabricante

TDS
HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD
MUDLUBE – 100

Teléfonos de contacto:
 0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
 patricio.llerena@overtchsa.com
 QUITO – ECUADOR

		Punto de Fusión: Olor: Dispersable: Soluble: Vida útil:	ND Acido Graso En lodos base agua es dispersable con un 1% de SAANIS-100. En petróleo y aceites minerales totalmente soluble. TOTALMENTE INSOLUBLE EN AGUA 24 meses perfectamente envasado.
COMPATIBILIDAD		MUDLUBE-100 es compatible con aditivos y lodos base aceite.	
SEGURIDAD INDUSTRIAL		MUDLUBE-100 es un líquido inflamable, debe almacenarse lejos de agentes oxidantes fuertes. Mantener los tambores bien cerrados cuando no se utilicen. Su manipuleo debe realizarse en lugares ventilados, usar guantes de goma, y mascarilla química con cartucho verde R54A. Evitar el contacto con piel, ojos y ropa; si esto se produce lavar durante 15 minutos, quitarse la ropa. Llamar al médico, en caso de ingestión. PARA MAYOR INFORMACION REVISAR MSDS – MUDLUBE-100	
CONCENTRACION		RECOMENDADA: 8 - 20 Gln / 100 Barriles de Lodo	

Planta de Mezclado: Ciudadela la Arcadia. Calle J y 8. s/n. Sector Beaterio

