



TDS
HOJA DE DATOS TÉCNICOS
CLAY CONTROL PLUS – 100
(1000 ppm Salinidad)

Teléfonos de contacto:
 0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
 patricio.llerena@overtechsa.com
 QUITO - ECUADOR

HOJA DE DATOS TECNICOS

TRE – 100

DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none"> TRE-100 es un mejorador de la rata de penetración. ROP y realiza una limpieza adecuada del BHA de perforación. El diseño y formulación de este producto es una mezcla de compuestos orgánicos OLEFINICOS que permiten mantener una lubricidad adecuada en el lodo, evitando problemas de embolamiento y pérdida de la ROP. TRE-100 es un agente mejorador del deslizamiento mientras se perfora direccionalmente 														
APLICACIONES	<p>Las aplicaciones ideales para TRE-100 en fluidos de perforación se detallan a continuación:</p> <ol style="list-style-type: none"> Es utilizado como un mejorador de la ROP, y es termoestable a temperaturas mayores de 400 ° F Incrementa la lubricidad del lodo de perforación 														
VENTAJAS TECNICAS	<ol style="list-style-type: none"> El TRE-100 es compatible con la mayoría de los aditivos orgánicos base aceite utilizados en las operaciones de perforación. TRE-100 no es soluble en lodos base agua, pero con una agitación mecánica y en presencia de bajas concentraciones de un surfactante no iónico forma una emulsión inversa estable que es utilizada como mezcla nodulosa a través de la tubería atascada. Las píldoras TRE-100 son efectivas a bajas concentraciones 														
PROPIEDADES FISICO - QUIMICAS	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Estado:</td> <td>Líquido transparente</td> </tr> <tr> <td>Color:</td> <td>Cristalino</td> </tr> <tr> <td>pH:</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>Gravedad específica:</td> <td>0,84 – 0,86</td> </tr> <tr> <td>Carácter iónico:</td> <td>no iónico</td> </tr> <tr> <td>Punto de Inflamación:</td> <td>>200 °F</td> </tr> <tr> <td>Punto de Fusión:</td> <td>ND</td> </tr> </table>	Estado:	Líquido transparente	Color:	Cristalino	pH:	N/A	Gravedad específica:	0,84 – 0,86	Carácter iónico:	no iónico	Punto de Inflamación:	>200 °F	Punto de Fusión:	ND
Estado:	Líquido transparente														
Color:	Cristalino														
pH:	N/A														
Gravedad específica:	0,84 – 0,86														
Carácter iónico:	no iónico														
Punto de Inflamación:	>200 °F														
Punto de Fusión:	ND														





TDS
HOJA DE DATOS TÉCNICOS
CLAY CONTROL PLUS – 100
(1000 ppm Salinidad)

Teléfonos de contacto:
 0992.357.800 / 0998.140.695 / 023.324.091
 patricio.llerena@overtechsa.com
 QUITO - ECUADOR

	<p>Olor: Dispersable: Soluble: Vida útil:</p>	<p>Suave En lodos base agua es dispersable con un 1% de SAANIS-100. En petróleo y aceites minerales totalmente soluble. TOTALMENTE DISPERSABLE EN AGUA 24 meses perfectamente envasado.</p>
COMPATIBILIDAD		<p>TRE-100 es compatible con aditivos y lodos base aceite.</p>
SEGURIDAD INDUSTRIAL		<p>TRE-100 es un líquido inflamable, debe almacenarse lejos de agentes oxidantes fuertes. Mantener los tambores bien cerrados cuando no se utilicen. Su manipuleo debe realizarse en lugares ventilados, usar guantes de goma, y mascarilla química con cartucho verde R54A. Evitar el contacto con piel, ojos y ropa; si esto se produce lavar durante 15 minutos, quitarse la ropa. Llamar al médico, en caso de ingestión. PARA MAYOR INFORMACION REVISAR MSDS – TRE-100</p>
CONCENTRACION		RECOMENDADA: 2 - 6 Lb / Barril de Lodo

Oficina: Av. De Los Shyris y Portugal. Edificio Cosmopolitan Parc. Oficina 304. Teléfono: 023.324.091
Planta de Mezclado: Calle OE11 y Calle S44. Lote S42-146. Ciudadela La Arcadia. Sector El Beaterio.
www.overtechsa.com

